

Tabela 14 Zestawienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
1	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpady stanowią zanieczyszczone rtęcią fragmenty produktów gotowych, jak również zanieczyszczone rtęcią czyściwa, rękawice ochronne, szkło laboratoryjne. Odpady powstają podczas badań laboratoryjnych, w procesie badań porowatości w działach Kontroli Materiałowej.	- głównie rtęć, - pozostałe: celuloza, krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, węglík krzemu, krzemiany metali, skrobia (węglowodan), metyloceluloza, minerały ilaste, wodorotlenek glinu, krzemionka, tlenek glinu i inne,  - odpad stały, ekotoksyczny, toksyczny, szkodliwy, rakotwórczy, mutagenny	2,5	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> Laboratorium Kontroli Materiałowej na terenie hali DPF/NOx, Laboratorium Kontroli Materiałowej na terenie hali Cd1. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
2	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Zużyty rozpuszczalnik stosowany do mycia głowic i filtrów w drukarkach na działach Inspekcji Końcowej oraz przemywania innych elementów linii.	- rozpuszczalniki organiczne, m.in. butan-2-on i inne, - odpad płynny, lotny, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny	11,0	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadaszone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.
3	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki lub inne substancje niebezpieczne	Odpad stanowi zaolejoną wodę z instalacji, np. z mycia maszyn lub posadzek, która odprowadzana jest do studzienki bezodpływowej, a następnie odpompowywana i kierowana do odpadów	- m.in. węglowodory, rozpuszczalniki organiczne, zanieczyszczenia mineralne, - odpad półpłynny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny	20,0	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadaszone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
4	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	Odpady nagaru powstałe podczas czyszczenia pieców na różnych biznesach.	- m.in. sól, wapń, magnez, potas, krzem, fosfor ogólny, glin i inne, - odpad stały, drażniący	30,0	<p><b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane, zamykane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p><b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadane miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2; wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na placu obok wiaty magazynowej przy hali DPF/NOx w zamkniętych pojemnikach lub kontenerach. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>
5	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpad stanowi zużytą mieszaninę chemiczną stosowaną do mycia i odtłuszczania detali metalowych i z tworzyw sztucznych. Odpad stanowi również zużyta emulsja olejowa powstająca podczas wymiany na nową w obrabiarkach.	- lotne związki organiczne m.in. izopropanol, metakrzemian sodu, niejonowe środki powierzchniowo czynne, mieszanina estrów kwasów tłuszczowych i inne, - odpad płynny, lotny, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny, żrący	13,0	<p><b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p><b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadane miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
6	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad stanowią przetworzone mineralne oleje hydrauliczne. Odpad powstaje podczas okresowych wymian olejów w maszynach w instalacji.	- m.in. węglowodory, metale ciężkie oraz zanieczyszczenia mechaniczne takie jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu, - odpad płynny, szkodliwy, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy	18,0	<p><b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p><b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadaszone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz na przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Usługa, w wyniku której powstają odpady prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>Za odpady olejowe, powstałe podczas okresowych wymian olejów w instalacji, odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad stanowią przepracowane oleje maszynowe, przekładniowe, silnikowe, sprężarkowe, smarowe. Odpad powstaje podczas okresowych wymian olejów w maszynach w instalacji.	- m.in. węglowodory, metale ciężkie oraz zanieczyszczenia mechaniczne takie jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu, - odpad płynny, szkodliwy, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy	18,0	<p><b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów</p> <p><b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadaszone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Usługa, w wyniku której powstają odpady prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>Za odpady olejowe, powstałe podczas okresowych wymian olejów w instalacji, odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
8	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad stanowią przetworzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe powstałe po wymianie tych olejów. Odpad powstaje podczas okresowych wymian olejów w maszynach w instalacji.	- m.in. węglowodory, metale ciężkie oraz zanieczyszczenia mechaniczne takie jak: pył, drobne ziarna minerałów, drobiny metalu, - odpad płynny, szkodliwy, drażniący, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy,	18,0	<p><b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów.</p> <p><b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, utwardzone i nieprzepuszczalne oraz zadaszone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Usługa, w wyniku której powstają odpady prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>Za odpady olejowe, powstałe podczas okresowych wymian olejów w instalacji, odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
9	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają podczas okresowych prac czyszczenia separatora substancji ropopochodnych znajdującego się na ciągu kanalizacji zbierającej wody opadowe z powierzchni parkingów oraz terenu zakładu. Wytwórcą odpadów będzie podmiot wskazany w umowie na wykonane usługi.	- m.in. węglowodory, zanieczyszczenia mineralne, - odpad półpłynny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy,	18,0	<p>Powstające odpady w czasie czynności czyszczenia separatora odpompowywane są za pomocą wozu asenizacyjnego przystosowanego do opróżniania zanieczyszczeń ropopochodnych. Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu.</p> <p>Usługa czyszczenia prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>W związku z powyższym za odpady z czyszczenia separatora odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług w zakresie czyszczenia separatora wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
10	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają podczas okresowych prac czyszczenia separatora substancji ropopochodnych znajdującego się na ciągu kanalizacji zbierającej wody opadowe z powierzchni parkingów oraz terenu zakładu. Wytwórcą odpadów będzie podmiot wskazany w umowie na wykonane usługi.	- m.in. węglowodory, zanieczyszczenia mineralne, - odpad półpłynny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy,	18,0	<p>Powstające odpady w czasie czynności czyszczenia separatora odpompowywane są za pomocą wozu asenizacyjnego przystosowanego do opróżniania zanieczyszczeń ropopochodnych. Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu.</p> <p>Usługa czyszczenia prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>W związku z powyższym za odpady z czyszczenia separatora odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług w zakresie czyszczenia separatora wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
11	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady powstają podczas okresowych prac czyszczenia separatora substancji ropopochodnych znajdującego się na ciągu kanalizacji zbierającej wody opadowe z powierzchni parkingów oraz terenu zakładu. Wytwórcą odpadów będzie podmiot wskazany w umowie na wykonane usługi.	- m.in. węglowodory, zanieczyszczenia mineralne, - odpad półpłynny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy,	18,0	<p>Powstające odpady w czasie czynności czyszczenia separatora odpompowywane są za pomocą wozu asenizacyjnego przystosowanego do opróżniania zanieczyszczeń ropopochodnych. Odpady nie będą magazynowane na terenie zakładu.</p> <p>Usługa czyszczenia prowadzona jest na zlecenie, bądź na podstawie umowy przez specjalistyczną firmę, która zgodnie z ustawą o odpadach jest <i>wytwórcą odpadów</i>, chyba że umowa o świadczenie usługi stanowi inaczej.</p> <p>W związku z powyższym za odpady z czyszczenia separatora odpowiedzialna jest firma usługowa.</p> <p>W przypadku, gdy umowa o świadczeniu usług w zakresie czyszczenia separatora wskaże, iż odpowiedzialność za wytworzone odpady w wyniku ww. czynności spoczywa na firmie NGK Ceramics Polska Sp. z o.o., wówczas odpad ten będzie przekazany do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
12	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych, metali i innych po środkach i materiałach stosowanych w zakładzie. Odpady powstają w miejscu stosowania danej substancji niebezpiecznej. Opakowania te mogą być zanieczyszczone substancjami/mieszaninami niebezpiecznymi/stwarzającymi zagrożenie lub mogą zawierać resztki stosowanych substancji/mieszanin stwarzających zagrożenie.	- polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu i inne, stal, aluminium, celuloza, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne i inne, - odpad stały, ekotoksyczny, szkodliwy, rakotwórczy, mutagenny,	20,0	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone i utwardzone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.
13	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad stanowią puste gaśnice, pojemniki po środkach powstałych wskutek przeprowadzania prac związanych z technologią, a także prac przeglądowych, remontowych i naprawczych eksploatowanych urządzeń mechanicznych w instalacji i infrastruktury towarzyszącej.	- żelazo i stal oraz mieszaniny metali, - odpad stały, zabrudzony substancjami stwarzającymi zagrożenie, ekotoksyczny, szkodliwy, drażniący.	14,0	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone i utwardzone miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
14	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią zabrudzone substancjami/mieszaninami stwarzającymi zagrożenie: rękawice, sorbenty służące do likwidacji wycieków oraz plam powstałych wskutek przeprowadzania prac związanych z technologią, a także prac przeglądowych, remontowych i naprawczych eksploatowanych urządzeń mechanicznych w instalacji.	- m.in. celuloza, węglowodory, rozpuszczalniki organiczne, - odpad stały, ekotoksyczny, szkodliwy, drażniący, rakotwórczy, mutagenny,	119,0	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.
15	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad stanowią zaolejone filtry. Odpad powstaje podczas okresowych wymian filtrów na nowe w maszynach wchodzących w skład instalacji.	- m.in. celuloza, węglowodory, - odpad stały, ekotoksyczny, szkodliwy, rakotwórczy, mutagenny,	7,5	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
16	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpad stanowi zużyty płyn zapobiegający zamarzaniu. Odpady powstają podczas prac konserwacyjnych, napraw i wymiany systemu chłodzenia.	- m.in. glikol etylenowy - odpad płynny, toksyczny, ekotoksyczny	50,0	<p><b>Sposób magazynowania:</b> oznaczony zbiornik z tworzywa sztucznego o pojemności do 1 m<sup>3</sup>.</p> <p><b>Miejsce magazynowania:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pomieszczenia z instalacją chłodniczą (glikolownie) na terenie hali DPF/NOx, z posadzką chemoodporną, wyposażoną w bezodpływową studzienkę;</li> <li>- wydzielony obszar z instalacją chłodniczą na hali Cd1 otoczony progiem, który tworzy bezodpływową wannę odciekową;</li> <li>- wydzielony obszar z instalacją chłodniczą na hali Cd2 otoczony progiem, który tworzy bezodpływową wannę odciekową;</li> <li>- wydzielony obszar w pomieszczeniu na terenie budynku produkcyjnego czujników NOx (zakład NOx), zbiornik na wannie odciekowej.</li> </ul> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
17	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpad stanowią zużyte klimatyzatory i inne urządzenia chłodnicze lub klimatyzujące stosowane na halach produkcyjnych	- chloro- i fluoropochodne węglowodorów alifatycznych, m.in. difluoroetan, pentafluoroetan, 1,1,1,2-tetrafluoroetan, - zawiera gaz pod ciśnieniem, ogrzanie grozi wybuchem, wysoce łatwopalny, toksyczny, ekotoksyczny,	8,5	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.
18	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowią zużyte świetlówki i lampy rtęciowe powstające w momencie wymiany zużytych źródeł światła oraz inne urządzenia (np. monitory, urządzenia emitujące promieniowanie rentgenowskie) zużyte w trakcie eksploatacji instalacji.	- m.in. rtęć, krzemionka, aluminium, luminofor, metale żelazne i nieżelazne, - odpad stały, ekotoksyczny, toksyczny, szkodliwy, rakotwórczy, mutagenny	18,0	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów oraz zabezpieczające odpad przed stłuczeniem. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
19	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad stanowią wymieniane zużyte wkłady po tonerze i atramencie zawierające substancje/mieszanki stwarzające zagrożenie, używane w drukarkach i kserokopiarkach na terenie instalacji. Odpad stanowią również inne części i podzespoły elektroniczne maszyn, urządzeń stosowanych w instalacji.	- m.in. kopolimer styrenowo - akrylanowy, bezpostaciowa krzemionka, węglowodory i inne, - odpad stały, drażniący, toksyczny	7,5	<p><b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach.</p> <p><b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
20	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane, nie nadające się do użytku nieorganiczne produkty w postaci mas do formowania, zawierających talk, materiały zanieczyszczone w trakcie testów jakościowych produktów, substancje i mieszaniny chemiczne zawierające substancje/mieszaniny stwarzające zagrożenie, talk z instalacji odpylających zainstalowanych przy produkcji czujników NOx. Odpady powstają w miejscu ich stosowania.	- m.in. talk, chlorek poliglinu, kwas fosforowy, kwas amidosulfonowy, węgiel krzemu, krzemiany metali, skrobia, metyloceluloza, minerały ilaste, krzem i inne - odpad stały, płynny, drażniący, żrący, toksyczny, ekotoksyczny,	1500,0	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach. <b>Miejsce magazynowania:</b> pomieszczenie na obszarze hali C obiektu DPF/NOx lub pomieszczenie formowania talku w budynku produkcyjnym czujników NOx (zakład NOx) lub wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
21	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane, nie nadające się do użytku organiczne produkty w postaci mas do formowania, materiały zawierające związki organiczne zanieczyszczone w trakcie testów jakościowych produktów, substancje i mieszaniny chemiczne zawierające substancje/mieszaniny stwarzające zagrożenie (związki organiczne, talk). Odpady powstają w miejscu ich stosowania.	- m.in. heptan i jego izomery, węglowodory alifatyczne, węglík krzemu, krzemiany metali, skrobia, metyloceluloza, minerały ilaste, krzem i inne, - odpad stały, płynny, łatwopalny, toksyczny, ekotoksyczny, drażniący,	1500,0	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.
22	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady stanowią nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane, nie nadające się do użytku odczynniki chemiczne (kwasy, zasady i inne związki i substancje chemiczne) stosowane w Laboratorium Kontroli Jakości oraz w Laboratorium Kontroli Materiałowej.	- m.in. siarka, alkohole np. alkohol etylowy, - odpad płynny, łatwopalny, drażniący, żrący	7,5	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach. <b>Miejsce magazynowania:</b> Laboratorium Kontroli Materiałowej na terenie hali DPF/NOx oraz Laboratorium Kontroli Materiałowej na terenie hali Cd1 oraz pomieszczenia demontażu czujników w budynku produkcyjnym czujników NOx (zakład NOx). Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
23	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad stanowią zużyte baterie i akumulatory zawierające ołów. Odpad powstaje podczas wymiany zużytych na nowe w miejscu ich stosowania.	- głównie ołów, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne (polipropylen lub ebonit), - obudowa stała, elektrolit płynny, toksyczny, ekotoksyczny, żrący,	26,0	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.
24	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte baterie i akumulatory niklowo - kadmowe. Odpad powstaje podczas wymiany zużytych na nowe w miejscu ich stosowania.	- tlenek niklu, kadm, wodorotlenek potasu, tworzywo sztuczne (polipropylen lub ebonit) lub stał, grafit, - obudowa stała, elektrolit płynny, toksyczny, ekotoksyczny, rakotwórczy	7,5	<b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów. <b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2. Miejsca magazynowania wyposażone są w sorbenty i zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.  Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka i miejsce wytwarzania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu oraz sposoby dalszego gospodarowania
25	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowi okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe zawierające substancje niebezpieczne. Odpad powstaje z prowadzonych remontów i rozbiórek na terenie instalacji.	- głównie krzemionka, aluminium, glin, sól, - stan stały, niebezpieczny/stwarzający zagrożenie	30,0	<p><b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach.</p> <p><b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>
26	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią nieprzydatne materiały izolacyjne sklasyfikowane jako niebezpieczne/stwarzające zagrożenie.	- głównie krzemionka - stan stały, niebezpieczny/stwarzający zagrożenie	50,0	<p><b>Sposób magazynowania:</b> oznaczone, odpowiednio do tego celu przystosowane worki, pojemniki lub kontenery, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów lub w oryginalnych opakowaniach.</p> <p><b>Miejsce magazynowania:</b> wydzielone, zadaszone, utwardzone i nieprzepuszczalne miejsca na obszarze wiaty magazynowej odpadów przy hali DPF/NOx oraz przy hali Cd2.</p> <p>Miejsca magazynowania zabezpieczone są przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.</p> <p>Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.</p>